

Информационный бюллетень для клиентов, потенциальных клиентов и партнеров компании Broner в металлургической и алюминиевой промышленности по всему миру.

В этом номере:

Сокращение затрат	1
ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова» выбирает компанию Broner	1
Новый заказ от компании TISCO	2
CORUS	3
Стандарт ISA-95	4
Tiantie внедряет решения компании Broner	4
Новый офис компании Broner в Москве	5
Отзывы и предложения	5
Контактная информация	6

Сокращение затрат – это вложения, направленные на снижение издержек производства, приносящие быструю отдачу, даже при неактивном рынке

Когда предприятие работает только на половину своей мощности появляется естественное желание не вкладывать средства в новые проекты, однако напряжённая экономическая обстановка продолжает вынуждать всех сосредотачивать свое внимание на расходах.

Даже в такое затруднительное время инвестирование, направленное на снижение затрат, имеет очевидное финансовое обоснование.

При размещении большого количества слябов или заготовок на складах; при использовании ручных систем составления производственных планов и графиков без последующей оптимизации и большом уровне запасов; для снижения затрат от повторных плавки при помощи повышения уровня горячего всада; без информации о

фактически выполненных заказах; или при необходимости снижения прочих производственных затрат – необходимо решение, которое окажет в этом содействие уже сейчас.

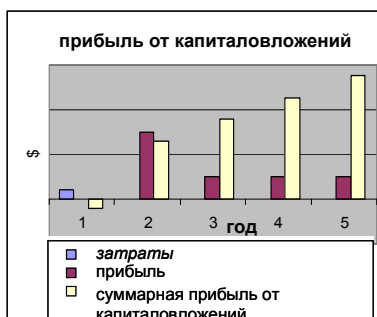
Таким решением являются системы оперативного и долгосрочного планирования, а также MES-уровня для металлургической промышленности от компании Broner, которые могут осуществлять снижение издержек во всей системе поставок.

Сэкономленные средства могут быть существенными и, в основном, окупают проект через полгода после его внедрения.

Многие проекты дают разовую экономию, превосходящую в 5 - 10 раз общий объём капиталовложений, при годовой экономии в 2 – 3 раза больше самих инвестиций.

У многих Заказчиков экономия достигает десятки миллионов долларов в год.

Дэвид Мушин (David Mushin), главный исполнительный директор



ОАО «Металлургический завод им. А.К.Серова» осуществляет модернизацию производственных процессов при участии Broner Metals Solutions

Компания Broner заключила очередной контракт на внедрение передового решения по управлению и оптимизации производства для ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова» в России.

ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова» – при производстве продукции применяет сложные технологические процессы, что и явилось причиной выбора специализированного решения Broner Metals Solutions с расширенной функциональностью.

Внедрение MES-систем и системы планирования позволит решить следующие задачи: более быстрое реагирование на требования рынка, поставка продукции «точно в срок», оптимизация производственного процесса, снижение уровня материальных запасов и сокращение производственных затрат завода.

Решение будет внедрено с помощью набора стандартных модулей,



© ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова»

► начало на стр.1

разработанных для металлургии, и включающих функциональность MES-систем и систем планирования производства.

Модули Production Management (Управление производством), Quality Management (Управление качеством), Equipment Management (Управление агрегатами) и Inventory Management (Управление Складами) отвечают за диспетчеризацию производства, идентификацию материалов и слежение за их движением по переделам, расчет баланса металла, контроль качества, хранение и анализ производственных данных, формирование необходимых отчетов.

Составление производственных планов будет осуществляться модулями Production Planner (Планировщик производства), Material Planner (Планировщик материалов), Production Scheduler (Система построения сменно-суточных графиков производства) и Schedule Editor (Редактор графиков).

Эти модули обеспечат возможность составления и оптимизации производственных планов и графиков на месяц, неделю, сутки, смену, исходя из определенных ограничений, таких как срок выполнения заказа, загрузка оборудования и т.п., а также предоставят возможность оперативного перепланирования производства.

Решение будет внедрено в пяти цехах завода: электросталеплавильном, крупносортомном, сортопрокатном, калибровочном и литейном.

«Мы прошли через длительный процесс выбора поставщика решения, поскольку этот проект является важным шагом в развитии нашего завода и формировании его будущего. Сейчас, более чем когда-либо, мы стараемся ориентироваться на обеспечение потребностей рынка и удовлетворение наших потребителей.

Функциональность решения Broner соответствует выдвинутым требованиям, что в свою очередь и определило наш выбор», - заявил Сергей Лопухин, начальник Управления Информационных Технологий Автоматизации и Средств Связи ОАО «Металлургический завода им. А.К.Серова».

ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова» входит в состав крупнейшего российского холдинга – Уральская горно-металлургическая компания («УГМК») и является предприятием полного металлургического цикла. Предприятие производит горячекатаный квадратный, круглый и шестигранный прокат; калиброванный прокат; прокат со специальной отделкой поверхности; трубную

заготовку; прокат буровой пустотелый; прутки круглые высокой точности из высокопрочной стали; уголок стальной горячекатаный равнополочный; заготовку квадратную горячекатаную из более чем 200 марок высококачественной стали, а так же и другие виды продукции, такие как; чугун передельный; шлак доменный гранулированный; купорос железный технический.



сортопрокатный стан, ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова»

Китайская металлургическая компания TISCO расширяет объем работ в рамках внедрения решений по оперативному планированию и MES-систем

Компания Broner расширит объем работ по внедрению решений в области оперативного планирования и управления сталеплавильным цехом на китайском заводе Taiyuan Iron & Steel Ltd (TISCO) для того, чтобы задействовать новое дополнительное оборудование на заводе в г. Тайюань, провинция Шаньси, Китай.

В настоящий момент TISCO уже использует решения компании Broner по оперативному планированию и управлению сталеплавильным цехом (модули Broner Caster Scheduler и Melt Shop Control Centre), а также визуализации производственных процессов.

Работа данных модулей направлена на более строгое соблюдение плана и достижение более высокой визуализации производства, сокращение сроков выполнения заказа и повышения точности прогнозируемых сроков поставки.

Новый проект направлен на расширение

► продолжение на стр. 3

Китайская металлургическая компания TISCO расширяет объем работ в рамках внедрения решений по оперативному планированию и MES-систем

► начало на стр.2

возможностей уже внедренных модулей компании Broner для того, чтобы справиться с возросшей сложностью производственных процессов, вызванной внедрением нового оборудования.

Существующее решение будет расширено для того, чтобы охватить новое оборудование, такое как: кислородный конвертер, печь-ковш и двухленточная разливная машина, которое планируется вывести на полную производственную мощность к 2010 году.

«Нам понравились первоначальные результаты,

полученные от работы модулей Caster Scheduler и Melt Shop Control Centre, и, обладая опытом их внедрения, мы были на 100% уверены в успешном завершении проекта», - заявил Nie Jingfeng, руководитель проекта со стороны компании TISCO.

Taiyuan Iron & Steel Ltd – ведущий китайский производитель нержавеющей и углеродистой стали с годовым объемом производства 10 млн. т. Предприятие производит тонкую и толстую листовую сталь, рулоны тонколистовой стали, сортовой прокат и трубы.

Расширение функциональных возможностей модуля построения сменно-суточных графиков Production Scheduler приносят первые результаты в компании Corus Strip Products, Великобритания

Компания Broner Metals Solutions успешно завершила внедрение проекта по расширению функциональных возможностей модуля построения сменно-суточных графиков производства (Production Scheduler) для сталелитейной компании Corus Strip Products на заводе Llanwern, Великобритания.

Расширение функциональных возможностей было предложено в результате обнаружения потенциала для разработки, выявленного в процессе первоначального внедрения модуля. Некоторые из новых функций модуля включают в себя:

- «группы загрузочных устройств» (Feeder groups) – позволяет использовать не первоначально отобранного материала для заполнения пробелов в графике;
- «формирование минимальной партии» (Minimum batching) – разрешает запуск характеристик правил для укомплектования минимальной партии материала, ограниченных пользовательскими характеристиками, и оповещает о нарушении правил совместного использования ресурсов, если это невозможно;
- «пределы нарушения» (Violation limits) – разрешает дефиниции нарушений;
- рационализация производственных графиков

для конкретных областей производства.

С момента начала использования модуля построения сменно-суточных графиков, Corus отметил значительные улучшения в процессе планирования. Например, функция группы загрузочных устройств помогла предотвратить в среднем 50% нарушений производственного графика.

2-й этап проекта по расширению функциональных возможностей модуля будет запущен в ближайшее время, и добавит дополнительные возможности к функциональности модуля:

- улучшенная информация по планированию производства, в данном случае для производства рулонов;
- функция «сохранения и потребления» (Conserve & Consume), которая позволяет пользователям определить стратегию построения графика для использования дефицитного материала, который необходим по нескольким позициям графика.



приемка сортового проката, © Corus Strip Products

Шерли Соломон (Shirley Solomon), руководитель проекта в Corus Strip Products, заявила, что функциональные

возможности 1-го этапа, внедренного при поддержке проектной команды, а именно, Гарета Филиппа, менеджера проектов и Эндрю Леонарда, менеджера по планированию, помогают заводу производить больше автоматизированных точных графиков, с уменьшенным количеством редактирования, что

► продолжение на стр. 4

Расширение функциональных возможностей модуля построения сменно-суточных графиков Production Scheduler приносят первые результаты в компании Corus Strip Products, Великобритания

► [начало на стр.3](#) снижает возможность ошибок и несоответствий.

Corus является международной компанией, поставляющей стальную и алюминиевую продукцию для клиентов во всем мире.

Компания состоит из 4 подразделений: полосовой прокат, сортовой прокат, отдел сбыта и инженерные системы. Ее ежегодный оборот составляет 9 миллиардов фунтов стерлингов.

Corus Strip Products Великобритания входит в подразделение Сортового проката и производит

горячекатаный стальной полосовой и холоднокатаный прокат, а также сталь с металлическим покрытием.

Corus является дочерней компанией Tata Steel – шестой по величине сталелитейной компании в мире. Компания Tata присутствует на рынке 50 стран мира, с более чем 84000 работников на пяти континентах и ежегодным выпуском продукции в 27 млн. тонн (2007 год).



© Corus Strip Products

ISA-95: стандарт для MES-систем

ISA-95 – это эволюционный стандарт, разработанный Международной Ассоциацией по Автоматизации (International Society for Automation/ISA), который направлен на формализацию интерфейсов приложений для легкой интеграции с корпоративными, производственными системами и другими приложениями MES-уровня.

В частности, стандарт обеспечивает использование стандартной терминологии и согласованность концепций и моделей для интеграции систем управления и корпоративных систем, повышая качество передачи информации между всеми участвующими сторонами. ISA-S95 предусматривает шаблон и рекомендации по разработке процессов и процедур для следующих областей MES-уровня:

- управление производством
- управление качеством
- управление материальными запасами
- техническое обслуживание и ремонт оборудования



К преимуществам стандарта ISA-95 можно отнести:

- упрощение и сокращение времени на разработку приложений MES-уровня за счет использования стандартных моделей и дефиниций;
- сокращение времени работы пользователя для охвата всех уровней производства по новым изделиям,
- позволяет разработчикам поставлять соответствующие инструменты для интеграции систем управления и корпоративных систем,
- позволяет пользователям лучшим образом определять свои потребности,
- снижение затрат на автоматизацию производства,
- оптимизация работы систем управления поставками,
- снижение объема технических работ при эксплуатации.

Решения MES-уровня компании Vroner полностью разработаны в соответствии со стандартами ISA-95. На схеме показан набор основных модулей компании Vroner, которые полностью отражают дефиниции ISA-95 и обеспечивают функциональность MES-уровня по диспетчеризации, исполнению, прослеживаемости и управлению данными, специально предназначенными для металлургической промышленности.

Внедрение системы планирования и построения сменно-суточных графиков производства на металлургическом заводе компании Tiantie в Китае

Компания Vroner поставила решение по планированию и построению сменно-суточных графиков производства для китайской

металлургической компании Tianjin Tiantie Metallurgical Group (Tiantie), которое внедряется в

► [продолжение на стр. 5](#)

Внедрение системы планирования и построения сменно-суточных графиков производства на металлургическом заводе компании Tiantie в Китае

► начало на стр.4

провинции Хэбэй, Китай.

В настоящее время компания Tiantie выпускает передельный чугуи и длинномерный прокат.

Предполагая осуществить переход на новый тип продукции, компания ведет строительство нового завода по производству листового проката, который со временем заменит существующее производство. Первый этап проекта включает новый сталелитейный и горячепрокатный стан в провинции Хэбэй.

В дальнейшем внедрение будет осуществляться на холоднокатаном стане в городе Тяньцзинь, который располагается рядом с портом.

Решения компании Broner были внедрены совместно с компанией CISDI, которая является партнером Broner в Китае, и управляют процессами планирования и построения сменно-суточных графиков производства нового оборудования по

производству листового проката. В состав решения входят такие модули как: Material Planner, Production Planner, Caster Scheduler, Hot Mill Scheduler, Schedule Editor и Melt Shop Control Centre.

Дэвид Мушин, главный исполнительный директор компании Broner Metals Solutions считает: «Проект, внедряемый в компании Tiantie, подчеркивает тот факт, что Broner расширяет свою деятельность в Китае, и является результатом крепкого партнерства с местными компаниями и подтверждает высокое качество решений для металлургической промышленности».

Tianjin Tiantie Metallurgical Group Ltd – одна из 500 крупнейших китайских государственных компаний с объемом производства в 4,3 млн т. нерафинированной стали в год. Головной офис компании расположен в городе Тяньцзинь в то время как большая часть производства находится в провинции Хэбэй. Новое производство находится в городе Ши с годовым объемом производства в 3,8 млн т рулонной стали в год.



В связи с растущим торговым оборотом компания Broner Россия переезжает в новый офис

Broner с радостью объявляет о дальнейшем расширении московского офиса как результат растущего спроса на решения и услуги компании.

Компания Broner Россия переехала в новый, более крупный офис для того, чтобы разместить растущее количество специалистов по оперативному и долгосрочному планированию, а также MES-системам, включая теперь и местных руководителей проектов, консультантов по коммерческим вопросам и внедрению, а также менеджеров отдела продаж.

Данное событие произошло в связи с увеличением количества новых проектов и перспектив на территории России и стран СНГ.

Дэвид Мушин, главный исполнительный директор компании Broner, заявил: «В текущей экономической ситуации, когда многим металлургическим и алюминиевым заводам требуется адаптация бизнес процессов, заказчики, тем не менее, еще остаются приоритетом «номер один» и требуют высокого

уровня услуг, несмотря на необходимость приспособливаться к пониженным уровням производства.

Решения компании Broner как раз нужны для этого и содействуют: сохранению лояльности клиента благодаря сокращению срока и своевременности поставок; ограничению затрат благодаря снижению уровня материальных запасов и использования расходных материалов; максимальному увеличению притока денежных средств за счет своевременности поставок и сокращению оборотных средств. Компания расширяет штат сотрудников московского офиса для того, чтобы заказчики смогли ощутить преимущества наших решений в максимально короткие сроки».

Новый офис располагается по адресу: 119049, Россия, г. Москва, 4-й Добрынинский пер., дом 8, офис С-1103.



Отзывы и предложения

Ваши отзывы и предложения, а также информацию о том, что бы Вы хотели видеть в следующих выпусках, направляйте редактору по электронной почте: richard.wightman@bronermetals.com



Контактная информация



Головной офис

Broner Metals Solutions Ltd

1, Century Court

Tolpits Lane, Watford

WD18 9RS

United Kingdom

Tel: +44 (0)1923 652000

Fax: +44 (0)1923 816456

sales@bronermetals.com

Бразилия

Henrique Coutinho

Decatron Automação e Tecnologia de
Informação LTDA

Tel: +55 (0)21 3906 4000

henrique.coutinho@decatron.com.br

Китай

Sean Fang

Broner Information
Technology (Shanghai)
Ltd.

Tel: +86 21 508 099 48

sean.fang@bronermetals.com

Восточная Европа

Lucjan Bojdak

Tel: +48 502 550 863

lucjan.bojdak@bronermetals.com

Япония

Yoichi Noguchi

Tel: +81 3 5288 6273

yochi.noguchi@bronermetals.com

Индия

Ankush Sood

Tel: +91 203 984 5925

ankush.sood@bronermetals.com

Ближний Восток

Nile Al-Rushaid

Hyperion Systems Engineering (Saudi
Arabia)

Tel: +973 17 531 270

n.rushaid@HYPERION.com.cy

Северная Америка

Scott Wilson

Tel: +1 312 636 9876

scott.wilson@bronermetals.com

Россия

Alexander Anikeev

Tel: +7 495 504 0477

alexander.anikeev@bronermetals.com

Скандинавия

Magnus Severin

Tel: +46 8 503 045 50

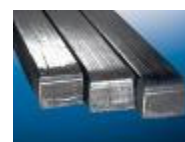
magnus.severin@plantvision.se

Южная Африка

Ian Huntly

Tel: +27 82 650 0618

ian.huntly@bronermetals.com



www.bronermetals.com