

本新闻通讯的读者对象为Broner客户，预期的客户，合作伙伴和全球金属行业内的其他公司或个人。

新日铁住金不锈钢有限公司 (NSSC) 实施Broner生产计划模

新日铁住金不锈钢有限公司将在它在日本Yawata的工厂实施Broner生产计划模块。

新日铁住金不锈钢有限公司是日本最大的不锈钢生产商，它将实施Broner生产计划模块以对客户需求做出更好的反应。

新的生产计划系统的目标是：

- 提高生产和计划的一致性
- 聚焦商业重点为以满足客户交付期为导向

Toshio Fujikawa, 经理和生产计划项目领导人，说：“Broner生产计划在一个主要的日本客户那里得到了很高的评价，显示出它很适合钢铁的生产过程。我们以该客户为参考，认为该系统会使我们获益。它丰富的功能可以



满足大部分的模型需求，并且Broner有能力使系统得以有效地实施。这样我们可以大大减少开发的提前期，并快速地见到实施的效益。”

Broner生产计划基于实际的和预期的需求创建中短期计划，它考虑进库存、设备产能、生产周期、工艺处理限制等因素，使供应链中的物料流动得到优化和平衡。这使供应链更加敏捷，反应更为快速，从而能够改善客户服务水平。

新日铁住金不锈钢有限公司 (NSSC) 由新日本制铁公司和住友金属工业有限公司于2003年联合成立，是日本最大的不锈钢生产商，占有日本三分之一的市场份额。NSSC有三个工厂，每年的产量有110万吨，产品包括冷轧不锈钢薄板、钢卷，不锈钢厚板、薄板，和不锈钢钢棒和盘条。

本期内容包括：

NSSC实施Broner生	1
CSI选用Broner需求	1
Metsys – Broner 印度	2
TISCO项目完成实施	3
聚焦：Tim Gedrych	3
用户配置，而非自定义	4
客户支持	5
联系方式	5

加州钢铁工业公司 (California Steel Industries) 选用

加州钢铁工业公司 (CSI) 将在它在Fontana, California的工厂实施Broner需求计划。

Broner的需求建模器，Broner高级计划和排产系统的模块之一，可以帮助工厂改善客户服务、制定板坯需求计划和产能管理。

Broner 新的需求计划将改进以下的业务流程，从而帮助CSI提高对其供应链的管理：

- 将对实际订单进行更准确的跟踪并和预测进行对比，并在出现偏差时提前发出警报；

- 需求预测功能可以基于销售历史、协作方的预测或其他来源产生不同的需求方案；
- 需求计划系统与CSI目前已有的Broner物料计划和生产计划整合在一起，这使CSI能够基于最新的订单簿和不同的未来需求方案对当前的板坯库存进行评估，从而改进其在订单调度和板坯需求方面的决策能力。
- 需求计划和生产计划的整合也将使CSI能够在平衡产能计划与订单管理方面进

► continued from page 1

其战术计划决策。

- 新的报表工具可以为CSI管理部门、销售部门、生产控制部门和采购部门提供透明的当前的供/需状态，从而促进CSI的内部协作。

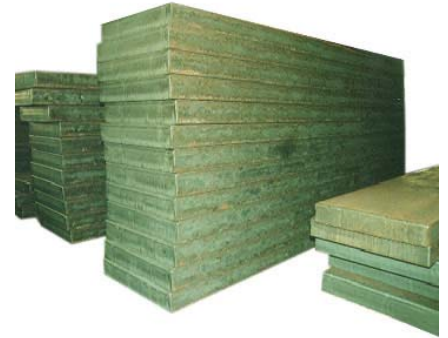
California钢铁公司采用SAP财务工具。SAP和Broner计划系统的连接通过主机传递接口文件实现。

需求建模项目的实施从2007年10月份开始，预计将花费6-8个月的时间。

CSI在过去的十年中成功使用了Broner生产计划、生产作业计划和物料计划模块，新的项目将对已有的模块起到补充作用。

Manny Lara, CSI生产计划经理，说：“在详细分析我们现有的供应过程之后，我们认识到需要引入新的功能以满足板坯供应市场出现的不同变化。Broner需求建模系统能够基于板坯供应和产能对预测方案提供评估，极好地满足了我们的需求。”

CSI是美国西部扁平钢材的主要生产商，有四个不同的生产工厂：热轧厂；冷轧厂；电镀薄板厂和电阻焊钢管厂。CSI从全球购进板坯，每年大约生产200万吨成品。CSI为日本的JFE钢铁公司和巴西的Vale公司所有。



Broner在印度建立新的合作伙伴关系

Broner已经指定Metsys工程和咨询公司作为其在印度的销售和市场的官方合作伙伴



Metsys是一个专注于生产自动化领域的工程和技术咨询公司，其专家在冶金行业具有很高的声誉和多年的经验。来自Metsys的专家曾经为Danieli和ABB等公司服务，并曾在Jindal Steel, SAIL, Isibars等钢铁公司实施项目。Metsys的主要业务领域为提供和实施生产自动化电子系统，包括生产自动化软件，二级系统和ERP软件的设计和开发，并在项目实施前提供咨询服务。

Broner和Metsys之间新的合作伙伴关系的建立组合了来自Metsys的富有经验的专家团队和来自Broner的冶金行业独一无二的决策支持系统，将确保项目的实施以最有效的方式进行。

Metsys公司主管T.Ragunath说：“Broner公司在世界范围内享有广泛的声誉，我们非常荣幸成为Broner在印度的合作伙伴。我们相信我们会和Broner一起为印度的冶金公司

提供优质的服务。我们也期望我们的合作是长久和富于成果的。”

Broner公司首席执行官David Mushin说：“这是Broner在世界范围内建立的一个新的合作关系，Broner致力于促进金属制造商的商业发展，并成为首要的解决方案提供者，这一合作关系的建立将为Broner的持续增长和发展提供帮助。”

“Broner solutions are well-known and respected worldwide, and we are honoured to represent Broner in India...”
T.Ragunath,
Metsys



TISCO 项目实施完成

Broner一月份宣布，太原钢铁（集团）有限公司，中国陕西省太原市，新的炼钢厂实施了Broner排程系统和实时调度系统。

太原钢铁（集团）有限公司是中国最大的不

锈钢生产商，它也是重要的碳钢生产商。太原使用了Broner连铸机生产排程模块（CS），炼钢厂控制中心（MSCC）和作业计划编辑器（SES）模块来生成整个炼钢厂的

► continued on page 3

TISCO 项目实施完成

► continued from page 2

作业计划并实施实时的调度，以增加生产过程对于计划的可见性，以及生产和计划的一致性。

Broner连铸机作业计划模块为连续机进行计划和排程，并通过更快地创建更加精确的作业计划来最大化连铸机计划团队的生产率。

Broner热区控制中心（MSCC）为炼钢厂所有的冶炼设施的生产进行排程和控制。它覆盖了从生产铁水，炼钢，二次冶炼到连铸和钢包管理的一系列生产阶段，将使TISCO获得更大的生产过程的可见性，减少发货时间，并提高发货日期的可靠性。

该项目包括了炼钢厂的3个连铸机，并要整合工厂已有的SAP系统和制造执行系统，它用7个月的时间完成实施。

太原钢铁（集团）有限公司是中国领先的不锈钢和碳钢生产商，年产能1000万吨，2006年钢产量为626万吨，产品有薄板、钢卷、厚板、棒钢和钢管。



“We believe that Broner modules will fulfill the requirements and expectations that were set prior to the implementation, and will help us to maintain and further improve a high level of customer service.”

Nie Haifeng,

TISCO

聚焦：Tim Gedrych，MES主管



Tim在生产监控系统、过程控制、MES和供应链自动化的咨询和实施上有31年的经验，同时有广泛的管理经验使项

目得以成功达成。Tim曾经做过项目组（Program）经理，EMEA，公司营运经理，并曾经在Aspentech做过4年的欧洲支持经理，分管其制造供应链产品。

因此，Tim在项目组管理和项目管理、预算和时间计划、订立合约、质量保证和风险评估方面积累了深入的知识 and 经验，同时在管理一个大型的团队以保证合同按时在预算内完成，并使客户满意方面具有大量的经验。

用户配置，而非自定义开发

Broner的系统提供了一个低风险的项目实施途径，这基于Broner标准模块按用户的需求进行配置，客户不需要进行昂贵的自定义开发。

Broner计划和排程模块的设计中考虑了客户配置的需求，经过三十年的开发，积累了大量的可配置设置，这些配置设置经过一系列排列组合之后可以满足基本上所有冶金工厂的需求。

每个模块在图形用户窗口中通过规则和参数数据的组合进行配置，这些规则和数据参数存储于数据库中。

例如，热轧排程（HS）模块有30多个参数化的用户可配置规则；生产排程（PS）模块有27个参数化的用户可配置规则，用于对钢厂内从热轧、冷轧、连续和批次退火（罩式退

火）、到精整加工、验收和包装的所有生产单元进行排程；生产计划（PP）模块有33个参数化的用户配置规则。所有的规则都可以打开或关闭，并可通过一组参数进行配置。一组规则组合后可形成规则集，在规则集中用户可对每一规则指定权重。Broner的绝大部分的规则是基于属性的，而属性的定义是完全自由的，规则和属性的组合就可以提供几乎所有的排产考虑因素的可能性。除规则外，在每一模块中有标准功能，可由用户配置。例如，在生产计划（PP）模块中，使用“分组计划（Partition）”功能，用户可为订单指定分组的优先级，并控制每一组的计划策略（例如，顺排、倒排、或顺倒排、或加速排）。

► continued on page 3

用户配置，而非自定义开发

► continued from page 3

分组可以通过订单的任意属性、或交付期、或产品进行。这为用户如何计划整个订单簿提供了大量的控制功能 - 用户可以为不同的订单组设置优先级，并在出现产能空闲或过载而使得某些工作要往后推迟时，控制工作是否要往前或往后排。

许多功能（例如分组计划）和规则都用到属性。这些属性以灵活的结构存储于数据库中，可以代表物料或工单的任意属性 - 一些典型属性包括宽度、厚度、横截面、钢种和质量代码等。



所有Broner模块都与ERP系统连接，我们的大部分客户都使用SAP，因此我们在整合SAP和Broner系统上有丰富的经验。

Broner solutions offer a low risk approach based on standard modules that are configured for each user, without the need for expensive custom development.

客户支持



Broner客户服务部门每个月都会收到数百个电话和电子邮件，询问Broner模块的功能、设置和安装。

所有与技术支持相关问题的回答都可以在用户指南CD中找到，该CD随同Broner每一个新发布版本发出。如果您没有的话，请与Broner客户服务联系，我们会尽快将CD发给您。

反馈

希望给予我们关于该时事通讯的反馈及是否将来也希望受到新的编辑版本

回复地址：kсения.mustafina@bronermetals.com

Broner 联系方式



总部

Broner Metals Solutions Ltd
1, Century Court
Tolpits Lane, Watford
WD18 9PT
United Kingdom
电话: +44 (0)1923 652000
传真: +44 (0)1923 816456

sales@bronermetals.com

注册号 4531997

巴西

Henrique Coutinho
Decatron Automação e Tecnologia
de Informação LTDA
电话: +55 (0)21 3906 4000
hcoutinho@decatron.com.br

中国

Sean Fang
Broner Information
Technology
(Shanghai) Ltd.
电话: +86 21 508 099 48
sean.fang@bronermetals.com

东欧

Lucjan Bojdak
Tel: +48 502 550 863
lucjan.bojdak@bronermetals.com

日本

Yoichi Noguchi
电话: +81 3 5288 6273
yochi.noguchi@bronermetals.com

印度

Ankush Sood
电话: +91 203 984 5925
ankush.sood@bronermetals.com

中东

Hyperion Systems Engineering
电话: +973 17 531 270
broner@hyperion.com.bh

北美

Scott Wilson
电话: +1 312 636 9876
scott.wilson@bronermetals.com

俄罗斯 / 欧洲

Stavros Spanos
电话: +7 495 504 0477
stavros.spanos@bronermetals.com

南非

Ian Huntly
电话: +27 82 650 0618
ian.huntly@bronermetals.com

Visit our website for more information
www.bronermetals.com