

Newsletter da Broner Metals Solutions para produtores de aço e alumínio – dedicada exclusivamente para soluções de negócios para produção de metais.

## Nessa edição:

Tata Steel Long Products seleciona Broner para Solução de Programação	1
Broner completa projeto de MES na Vyksa Steel Works, Russia	2
Aprimorado Controle em tempo real para Aciaria	3
Notícias de pessoas	5
Contatos	6
Comentários	6

## Tata Steel Long Products Europa seleciona Broner para prover Solução de Programação Integrada para Aciaria e Laminação de Chapas Grossas em Scunthorpe

**Melhores processos de negócios e gerenciamento de controles trarão uma mudança de patamar em produtividade, melhorias no serviço ao cliente e significantes benefícios em custos.**

Broner anunciou o início de um grande projeto de melhoria em negócios, na planta da Tata Steel Long Products em Scunthorpe no Reino Unido. A Broner completou o Estudo de Design para esse projeto e agora está sendo implantando a solução de programação integrada para aciaria e lingotamento, pátio de placas e laminação de chapas grossas junto a abrangente solução MES para rastreamento, qualidade e gerenciamento de estoques. O Projeto Chronos, conforme ele é chamado, será implantado em parceria com a Tata Steel.

*“Broner irá fornecer para a unidade de Scunthorpe uma solução de negócios madura correspondente ao melhor da indústria permitindo nos tornarmos mais competitivos: através do crescimento da produção e da sua eficiência, maior flexibilidade e impecável serviço ao cliente”.*

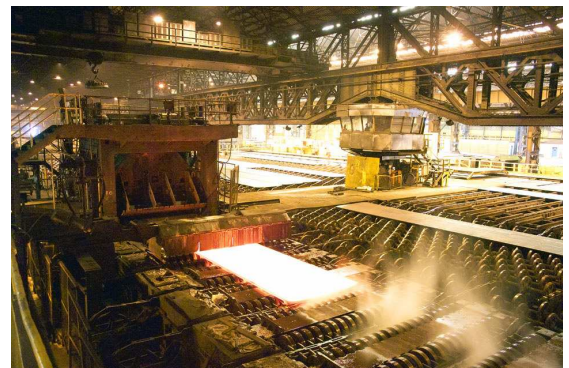
*J. Steenberg  
Diretor de Supply Chain  
Tata Steel*

- Programação da aciaria com coordenação da planta em tempo real, gerenciamento da ponte rolante e panela e análise de capacidades “what-if” (e se), junto a uma programação de máquina de lingotamento automatizada para cinco máquinas de lingotamento
- Integração através da programação, para gerar um automatizado nível de programação de peças do pátio de placas para o laminador de chapas e linhas finais; com uma linha de programação detalhada para a laminação de chapas

grossas

- Auto alocação de estoques de tiras, placas e chapas e planos de corte para placas e chapas acabadas.
- MES para pátio de placas e laminação de chapas grossas, abrangendo: gerenciamento e gravação da produção; qualidade da conformidade, recuperação e rastreabilidade; reposição, rastreamento e movimentação de estoques.
- Integração total com o mainframe Tata Steel IBM, Nível 2 de sistema de controle de processos e outros sistemas operacionais e MES. Especialistas operacionais, de negócios e de TI irão fornecer as seguintes funções:

A nova solução integrada de programação fornecerá a mais real programação que facilitará e aumentará a aderência da programação e aumentará a visibilidade e controle dos processos e materiais da planta para entregar benefícios substanciais de negócio:



## Tata Steel Long Products Europa seleciona Broner para prover Solução de Programação Integrada para Aciaria e Laminação de Chapas Grossas em Scunthorpe

► [continuação da página 1](#)

- Redução nos lead times e aumento do entrega no prazo
- Aumento da flexibilidade e agilidade de reação às condições inconstantes de mercado
- Aumento da produtividade e rendimento da planta
- Substanciais benefícios em custos atingidos por toda a planta. Por exemplo, evitando gargalos, balanceamento de cargas, melhoria do uso da panela, menores sequencias, redução de estoques, melhores decisões de programação, etc.

A unidade da Tata Steel em Scunthorpe é uma das mais complexas instalações do mundo contendo cinco máquinas de lingotamento contínuas, rotas complexas, ampla variedade de grades e qualidade de aços. A Tata tem que enfrentar diariamente desafios para gerenciar o fluxo de metal quente considerando a restrições de frota de panela, restrições de pontes rolantes e controles de temperatura enquanto lida com imprevisíveis tempos de tratamentos e alta qualidade de produção de aços. O centro de controle de Aciaria da Broner, solução de programação em tempo real, será implantado melhorando a sincronização de todos esses diferentes fatores e irá melhorar a confiabilidade de lingotamento, redução de custo de energia e aumento de produtividade.

O pátio de placas da Tata também é uma complexa instalação que inclui seis instalações de processamento de placas em um espaço limitado. A solução MES da Broner será implantada para providenciar rastreamento em tempo real da localização de tiras e placas, melhorar a visibilidade

de rotas futuras de cada placa através de vários tratamentos e prover uma entrega confiável de placas para a laminação de chapas grossas.

O MES da Broner irá também ser implantado Laminação da Tata Scunthorpe para prover rastreamento em tempo real de chapas individuais e programação integrada de todas as instalações de placas para melhorar o prazo de entrega. A solução MES será implantada utilizando tecnologia wireless, terminais portáteis para operadores da aciaria e do pátio de estoques e terminais wireless para todas as cabines de pontes rolantes.

A solução completa será implantada em fases e irá utilizar módulos padrões da Broner embutidos com funcionalidades para aços: Centro de Controle de Aciaria; Programador de Máquina de Lingotamento; Planejador de Produção; Combinação de Placas; Programador de Produção; Gerenciador de Produção; Gerenciamento de Qualidade e Gerenciamento de Estoques. A Broner irá providenciar produtos aprimorados para suportar os requisitos especiais dessa complexa unidade.

Jan Steenberg, Diretor de Supply Chain da Tata Steel Long Products UK, disse: "Broner irá fornecer para a unidade de Scunthorpe uma solução de negócios madura correspondente ao melhor da indústria permitindo nos tornarmos mais competitivos: através do crescimento da produção e da sua eficiência, maior flexibilidade e impecável serviço ao cliente".

Tata Steel é uma das dez maiores produtoras mundiais de aços. O grupo tem uma capacidade combinada de aço bruto agregado de mais de 28 milhões de toneladas e aproximadamente 80.000 funcionários distribuídos por quatro continentes.

## Broner Metals Solutions completa o projeto de MES em fábrica de tubos longos para Vyska Steel Works na Rússia

**Sistemas automáticos integrados e monitorador de produção, provendo a decisão em tempo real na aciaria, suportam um melhor controle operacional, qualidade, produtividade e satisfação do cliente.**

Vyska Steel Works na Rússia está usando agora a solução MES da Broner para melhorar a produção em seu Complexo de Soldagem Elétrica de Tubos de

Grandes Diâmetros (LDPC - Large Diameter Pipe Complex) para tubos com mais de 1420 mm de diâmetro e na Soldagem Elétrica de Tubos (PEWS-3 - Pipe Electric Weld unidade 3).

Em uma fase de implantação com diferentes soluções para cada unidade, a Broner trabalhou juntamente com a

► [continued on page 3](#)

## Broner Metals Solutions completa o projeto de MES em fábrica de tubos longos para Vyksa Steel Works na Rússia

► [continuação da página 2](#)

Vyksa para implantar a solução MES de produção, gerenciamento de estoques e qualidade e soluções de rastreamento; e um Automatizado Sistema de Rastreabilidade. Todos eles estão em produção, fornecendo monitoramento em tempo real e controle de operação de produção que podem melhorar a qualidade, produtividade, entregas no prazo e redução de custos.

Qualidade é a chave da produção. Há um grande número de pontos de inspeção de qualidade e os resultados dos testes de qualidade são a força motriz no rastreamento de tubos através do processo de produção.

Uma solução de Monitoramento de Produção, Expedição e Análise (PDMA) cobre a linha de produção de tubos na LDPC. Este armazena todos os dados de produção, fornecendo monitoramento e controle em tempo real, tornando essa informação disponível para uma rápida e eficiente tomada de decisão. A solução fornece uma abrangente variedade de funções como: expedição de produção; rastreamento e execução; gerenciamento de estoques para tubos acabados; gerenciamento de controle de qualidade e relatórios e monitoramento de KPI.

O Sistema Automatizado de Rastreabilidade para Tubos (APTS) para a PEWS-3 relaciona a marcação separada de tubos e a identificação de equipamentos e fornece: dados técnicos de bobinas de aço;

rastreabilidade do tubo em cada seção da unidade tecnológica; arquivamento e coleta de dados de produção, dados técnicos e de qualidade e a integração com um sistema ERP.

David Mushin, Chefe Executivo da Broner Metals Solutions disse: “A solução foi implementada em parceria com a Vyksa, usando recursos de ambas as empresas. Inicialmente integrado com Oracle, a Broner forneceu consultoria para auxiliar Vyksa a migrar as interfaces ERP para SAP, utilizando um módulo de integração da Broner baseado em TIBCO”.

Vyksa Steel Works é parte da United Metallurgical Company (OMK). A OMK compreende cinco grandes unidades metalúrgicas na Rússia: Vyksa Steel Works, Almetyevsk Pipe Plant (República do Tatarstan), Chusovoy Steel Works e Gubakha Coke (Região de Perm), e Shchelkovo Steel Works (Região de Moscow).

Vyksa Steel Works é uma unidade com uma capacidade superior a 2 milhões de toneladas por ano, operando em Nizhniy Novgorod, região da Rússia.

Vyksa é líder no mercado de tubos e a principal produtora doméstica de tubos longitudinais soldados com diversos diâmetros designados para os setores de transporte e produção de petróleo e gás, construção, habitação e utilidades. Seus principais produtos são tubos de aço com diâmetros variando de 15 a 1420 mm com espessura de parede de até 48 mm.

*“Broner forneceu consultoria para auxiliar Vyksa a migrar as interfaces ERP para SAP, utilizando um módulo de integração da Broner baseado em TIBCO”.*

*D. Mushin,*

## Aprimorado Controle em tempo real para Aciaria melhora programação da aciaria e aumenta a produtividade

**Novos recursos incluindo automatização da aciaria, programação das pontes rolantes e adições de alocação de painéis.**

Existem grandes melhorias no Centro de Controle de Aciaria da Broner que fornecem mais funções automatizadas de programação e maior visibilidade e controle do uso das pontes rolantes e das painéis. Os novos recursos aumentarão o fluxo de trabalho através da Aciaria levando ao aumento da produtividade, redução de custos e melhorias de entregas no prazo.

O Centro de Controle de Aciaria da Broner é o coordenador mestre entre o fluxo de metal quente do processo de fabricação de aço da aciaria, o fluxo de

metal quente dentro da aciaria e o fluxo de placas, tarugos e blocos da aciaria para o laminador. Por fornecer um controle em tempo real e programação da produção em curto prazo, levando em conta a disponibilidade atual, o Centro de Controle da Aciaria reduz tempos de armazenamento, aumenta produtividade e maximiza a utilização.

Os novos recursos fornecem agora mais facilidades para melhorar a operação da aciaria:



► [continued on page 4](#)

# Aprimorado Controle em tempo real para Aciaria melhora programação da aciaria e aumenta a produtividade

► continuação da página 3

## Capacidade de Programação Automatizada 'What-if'

Um automatizado processo permite usuários avaliar a melhor reação para eventos da aciaria e lingotamento rodando qualquer número de cenários "what if", abrangendo os eventos de processo possíveis, por exemplo – atrasar ou avançar automaticamente sequencias não inicializadas ou ajustar a velocidade de lingotamento dentro de limites estabelecidos para acomodar atrasos logísticos. Múltiplos "What-if" podem ser testados off-line e o melhor resultado pode ser rapidamente reimplantado a partir de detalhes salvos.

Isso irá assegurar que a reação da aciaria às interrupções seja alinhada com os requisitos de matéria-prima subsequente e finalmente o serviço ao cliente.

## Programação da Ponte Rolante

O processo de programação da ponte rolante gera ordens de transporte e tempos para cada ponte rolante e corredor baseado na programação da aciaria. Isso determinará automaticamente a sequencia e tempo de movimento de cada ponte rolante evitando conflitos.

Quando solicitado para transportar itens ou equipamentos que não estão inclusos na programação da aciaria, então a programação da ponte rolante irá prever períodos de baixa ou não utilização, e o operador da ponte rolante poderá usar esses períodos para executar manualmente movimentações não programadas. Alternativamente, para pontes rolantes que são mais ativas e que são gargalos podem ser definidos na sua programação esses transportes não programados.

A programação da ponte rolante não é comprometida se

houver um problema com seu motor de elevação. A velocidade da elevação pode ser dividida, dobrando assim o tempo de elevação. No entanto, a solução Broner está apta para modificar todos os momentos relevantes do processo de elevação durante o problema e assegurar a integridade da programação.

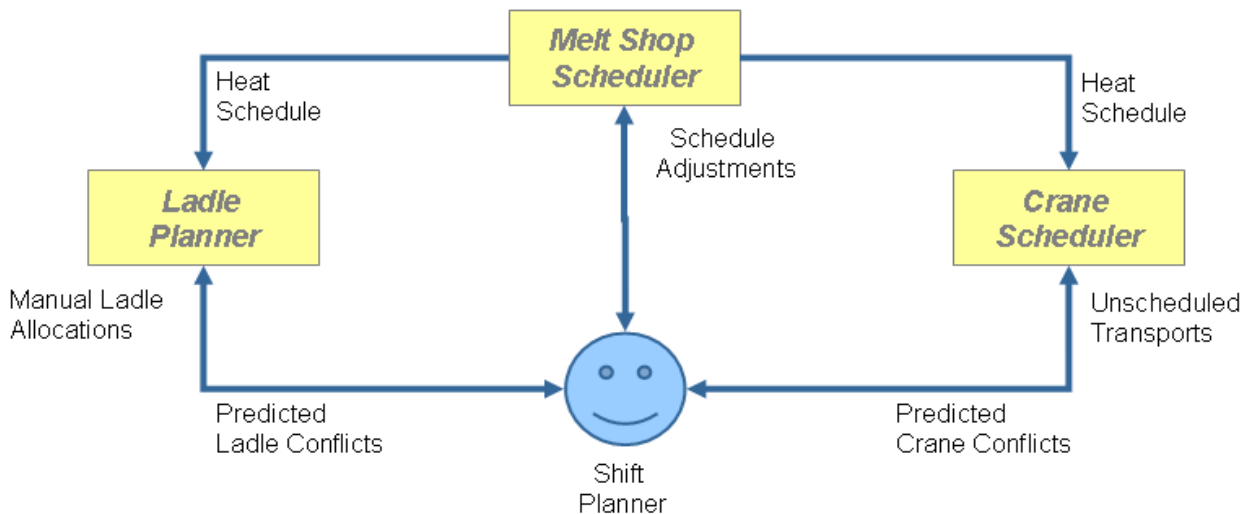
## Otimização da Alocação da Painela e Programação da Ponte Rolante

Os planejadores da painela e da ponte rolante, juntos, fornecem funções adicionais de otimização para maximizar a sua eficiência e utilização. Ambos fornecem otimização local e dependem do usuário para validar a programação global da aciaria e finalizar a alocação da painela e atividades da ponte rolante a um curto prazo. Em longo prazo o papel desses módulos é fornecer visibilidade de impactos, programação da aciaria e disponibilidade da painela e da ponte rolante. Isso dá ao operador tempo para mudar a programação da aciaria, com o objetivo de evitar que os conflitos de painela e ponte rolantes se tornem reais.

O tempo para completar a programação da aciaria e a programação dependente da painela e ponte rolante pelas 12-24 horas leva poucos segundos, o que permite múltiplos cenários "wath-if" serem avaliados para determinar as melhores soluções.

## Programação automatizada para Aciaria, pontes rolantes e painelas

A programação da aciaria é integrada com a automação de processos e fará automaticamente modificações na programação baseada nos dados recebidos do equipamento da fábrica. Recebendo uma mensagem de



► continued on page 5

## Aprimorado Controle em tempo real para Aciaria melhora programação da aciaria e aumenta a produtividade

► [continuação da página 4](#)

iniciar ou finalizar, o Centro de Controle da Aciaria (MSCC) irá comparar o tempo atual com o tempo mostrado na última programação. Onde o tempo atual desviar do tempo programado, o MSCC tentará atualizar o tempo de programação. Se isso resultar em um conflito então o MSCC irá automaticamente fazer ajustes para absorver os desvios e remover conflitos se possível.

### Alocação de painéis de acordo com regras de poluição

As funções de alocação de painéis monitora atividades e status de todas as painéis na frota de operação e automaticamente atribui painéis quando elas estiverem disponíveis para aquecer na programação da aciaria. O processo de alocação

nesse momento considera: idade da panela; temperatura (número de ciclos); regras de poluição extensivas, incluindo a regra que determina a adequação de uma panela baseada em resíduos químicos seguindo ciclos anteriores (incluindo desgaste).

Isso habilitará a alocação correta de painéis para necessidades especiais, como grades de cordões pneumáticos, que não permitem teor de alumínio no aço, nem mesmo nas mais baixas quantidades.

## Notícias de pessoas

Gostaríamos de aproveitar a oportunidade para desejar um longo e feliz descanso para Jacques Talbot e Richard Wightman que deixaram os negócios em Maio/Junho de 2011. Jacques ocupava o cargo de Diretor de Vendas e Richard Wightman ocupava o cargo de Gerente de Marketing. Também gostaríamos de parabenizar Jule Clements, Diretora de Projetos, e seu marido Jonh pelo nascimento de seu novo filho, Billy. Esperamos ansiosamente o retorno de Julie nos meses seguintes.

Com o objetivo de reforçar nossas operações no Reino Unido e no Brasil, a Broner contratou novos funcionários. Gostaríamos de dar as boas-vindas para os novos Consultores Ricardo Sozzi, Guilherme Vieira e Panagiotis Papadopoulos e também aos novos Engenheiros de Software Amit Munigela, Daniel Mancuso, Juan Artacho, Charis Kosteletos e Ioannis Konstas. Também recebem as boas-vindas Andy Willerton como integrante do Time de Desenvolvimento Broner no cargo de Analista e Howard Clark no cargo de Gerente da Qualidade Assegurada. Desejamos a todos acima uma próspera carreira com a companhia.

Davin Mushin, Chefe Executivo da Broner Metals Solutions disse: "2011 provou ser muito dinâmico, um ano de crescimento e desenvolvimento para a companhia e eu anseio um próspero ano seguinte".



## Broner Contatos



### Brasil

Henrique Coutinho  
Decatron Automação e Tecnologia de  
Informação LTDA  
Tel: +55 (0)21 3906 4000  
[henrique.coutinho@decatron.com.br](mailto:henrique.coutinho@decatron.com.br)

### China

Sean Fang  
Broner Information Tech-  
nology (Shanghai) Ltd.  
Tel: +86 21 508 099 48  
[sean.fang@bronermetals.com](mailto:sean.fang@bronermetals.com)

### Japan

Yoichi Noguchi  
Tel: +81 3 5645 6606  
[yoichi.noguchi@bronermetals.com](mailto:yoichi.noguchi@bronermetals.com)

### India

Ankush Sood  
Tel: +91 203 984 5925  
[ankush.sood@bronermetals.com](mailto:ankush.sood@bronermetals.com)

### Oriente Médio

Nile Al-Rushaid  
Tel: +966 3814 3313  
[n.rushaid@hyperion.com.cy](mailto:n.rushaid@hyperion.com.cy)

### América do Norte

**Broner Metals Solutions North**  
Scott Wilson  
Tel: +1 312 636 9876  
[scott.wilson@bronermetals.com](mailto:scott.wilson@bronermetals.com)

### Russia

Alexander Anikeev  
Tel: +7 495 504 0477  
[alexander.anikeev@bronermetals.com](mailto:alexander.anikeev@bronermetals.com)

### África do Sul

Ian Huntly  
Tel: +27 82 650 0618  
[ian.huntly@bronermetals.com](mailto:ian.huntly@bronermetals.com)

### **Escritório Central**

Broner Metals Solutions Ltd  
1, Century Court  
Tolpits Lane, Watford, UK  
WD18 9RS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1923 652000  
Fax: +44 (0)1923 816456

[sales@bronermetals.com](mailto:sales@bronermetals.com)

UK Registration: 4531997

[www.bronermetals.com](http://www.bronermetals.com)

## Comentários:

Por favor, nos dê o seu feedback sobre esta newsletter e o que você gostaria de ver nas edições futuras.

Por favor, qualquer comentário envie um e-mail para a editora: [sonia.skola@bronermetals.com](mailto:sonia.skola@bronermetals.com)